



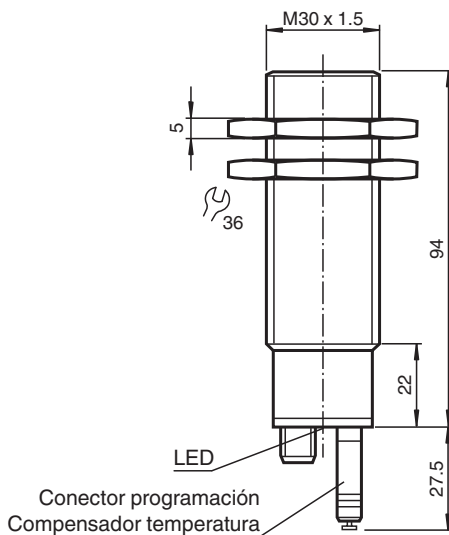
## Sensor ultrasónico UC2000-30GM-E6R2-V15

- Interface de parametrización para la adaptación específica a la aplicación de ajustes de sensores mediante el programa de servicio ULTRA 3000
- 2 salidas de conmutación programables
- Función de histéresis, seleccionable
- Función de ventana seleccionable
- Posibilidades de sincronización
- Potencia sonora y sensibilidad, ajustables
- Compensación de temperatura

Sistema cabezal único



### Dimensiones



### Datos técnicos

Datos generales	
Rango de detección	80 ... 2000 mm
Rango de ajuste	120 ... 2000 mm
Zona ciega	0 ... 80 mm
Estándar	100 mm x 100 mm
Frecuencia del transductor	aprox. 180 kHz
Retardo de respuesta	65 ms mínimo 195 ms ajuste de fábrica
Elementos de indicación y manejo	
LED verde	permanente: Power-on parpadeo: operación Standby o función teach-in objeto detectado
LED amarillo 1	permanente: Estado de conmutación salida de conmutación 1 parpadeo: Función teach-in
LED amarillo 2	permanente: Estado de conmutación salida de conmutación 2 parpadeo: Función teach-in
LED rojo	permanente: Conector codificado/temperatura no está enchufado parpadeo: perturbación o función teach-in objeto no detectado

Fecha de publicación: 2025-09-04 Fecha de edición: 2025-09-04 : 102159\_spa.pdf

Consulte "Notas generales sobre la información de los productos de Pepperl+Fuchs".

Pepperl+Fuchs Group  
www.pepperl-fuchs.com

EE. UU.: +1 330 486 0001  
fa-info@us.pepperl-fuchs.com

Alemania: +49 621 776 1111  
fa-info@de.pepperl-fuchs.com

Singapur: +65 6779 9091  
fa-info@sg.pepperl-fuchs.com

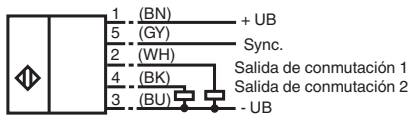
**PF** PEPPERL+FUCHS

## Datos técnicos

Conector temperatura/memorización		Compensación de temperatura , Aprendizaje del punto de conmutación , cambio conmut. de función de salida
<b>Datos eléctricos</b>		
Tensión de trabajo	$U_B$	10 ... 30 V CC , rizado 10 % <sub>SS</sub>
Corriente en vacío	$I_0$	≤ 50 mA
Retardo a la disponibilidad	$t_v$	≤ 600 ms
<b>Interfaz</b>		
Tipo de Interfaz		RS 232, 9600 Bit/s , no parity, 8 bits de datos, 1 bits Stop
<b>Entrada/salida</b>		
Sincronización		bidireccionalmente Nivel 0: $-U_B...+1$ V Nivel 1: $+4 V...+U_B$ Impedancia de entrada: > 12 K $\Omega$ Impulso de sincronización: ≥ 100 $\mu$ s, Pausa impulso de sincronización ≥ 2 ms
Frecuencia de sincronización		
Función fase de sincronismo		max. 30 Hz
Función multiplexadora		≤ 30 Hz / n , n = cantidad de Sensores , n ≤ 5
<b>Salida</b>		
Tipo de salida		2 salidas de conmutación pnp, N.A./N.C., parametrizable
Medición de la corriente de trabajo	$I_e$	200 mA a prueba de cortocircuito/sobrecarga
Caída de tensión	$U_d$	≤ 2,5 V
Reproducibilidad		≤ 0,1 % del valor final
Frecuencia de conmutación	f	≤ 2,5 Hz
Histéresis de distancia	H	1 % del rango de conmutación ajustado (ajuste de fábrica), programable
Influencia de la temperatura		≤ 2 % del valor final (con compensación de temperatura) ≤ 0,2 %/K (sin compensación de temperatura)
<b>Conformidad con Normas y Directivas</b>		
Conformidad con la normativa		
Estándares		EN IEC 60947-5-2:2020 IEC 60947-5-2:2019
<b>Autorizaciones y Certificados</b>		
Autorización UL		cULus Listed, General Purpose
Autorización CCC		Los productos cuya tensión de trabajo máx. ≤36 V no llevan el marcado CCC, ya que no requieren aprobación.
<b>Condiciones ambientales</b>		
Temperatura ambiente		-25 ... 70 °C (-13 ... 158 °F)
Temperatura de almacenamiento		-40 ... 85 °C (-40 ... 185 °F)
<b>Datos mecánicos</b>		
Tipo de conexión		Conector macho M12 x 1 , 5 polos
Grado de protección		IP65
Material		
Carcasa		Acero fino (inoxidable) 1.4305 / AISI 303 piezas de plástico PBT
Transductor		resina Epoxy/Mezcla de esferas de vidrio; espuma Poliuretano
Masa		140 g
Dimensiones		
Longitud		94 mm
Diámetro		30 mm
<b>Ajustes de fábrica</b>		
Salida 1		Punto de conmutación: 200 mm Función de salida: Función de punto de conmutación Comportamiento de salida: N.A.
Salida 2		Punto de conmutación: 2000 mm Función de salida: Función de punto de conmutación Comportamiento de salida: N.A.

## Asignación de conexión

**Símbolo normalizado/conexión:**  
(version E6, pnp)



Color del conductor según EN 60947-5-2.

## Asignación de conexión

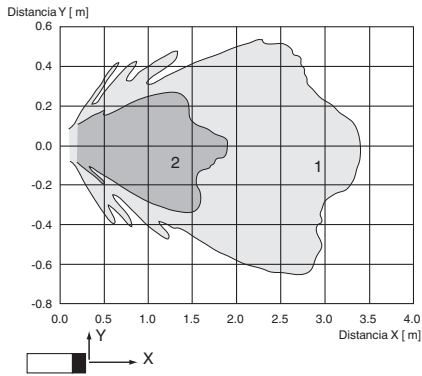


Color del conductor según EN 60947-5-2

1	BN
2	WH
3	BU
4	BK
5	GY

## Curva de características

### Curvas de respuesta características



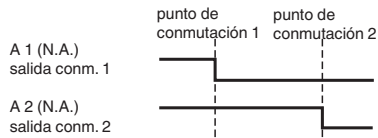
Curva 1: placa plana 100 mm x 100 mm  
 Curva 2: barra redonda, Ø 25 mm

Fecha de publicación: 2025-09-04 Fecha de edición: 2025-09-04 : 102159\_spa.pdf

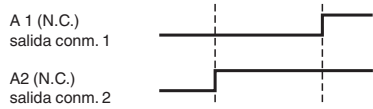
**Curva de características**

**Programación de la salida de conmutación**

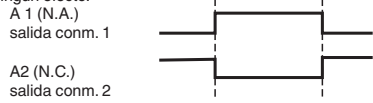
1. Cambie el modo del punto  
 Cuando se activan A1 < A2, ambas salidas del interruptor mientras que N.O. entra en contacto con.



Cuando se activan A1 > A2, ambas salidas del interruptor mientras que el N.C. entra en contacto con.



2. Modo de la ventana  
 Intercambiar las distancias de la conmutación está de ningún efecto.



3. Modo de la histéresis  
 Intercambiar las distancias de la conmutación está de ningún efecto.



Fecha de publicación: 2025-09-04 Fecha de edición: 2025-09-04 : 102159\_spa.pdf

## Programación

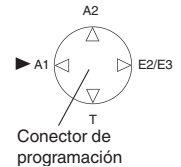
### Procedimiento de programación

El sensor cuenta con dos salidas de conmutación programables con puntos de conmutación programables. La programación de los puntos de conmutación y del modo de funcionamiento se realiza mediante la interfaz de sensores RS232 y el software ULTRA 3000 (consulte la descripción del software ULTRA 3000) o a través del conector de programación de la parte posterior de los sensores que se describe más abajo.



### Programación de los puntos de conmutación 1 y 2

1. Desconecte la tensión de alimentación.
2. Extraiga el conector de programación para activar el modo de programación.
3. Vuelva a conectar la tensión de alimentación (restablecimiento)
4. Coloque el objetivo en la posición del punto de conmutación deseado para A1.
5. Introduzca momentáneamente el conector de programación en la posición A1 y, a continuación, retírelo de nuevo. Esto programará el punto de conmutación A1.
6. Coloque el objetivo en la posición del punto de conmutación deseado para A2.
7. Introduzca momentáneamente el conector de programación en la posición A2 y, a continuación, retírelo de nuevo. Esto programará el punto de conmutación A2.



### Notas:

- Retirar el conector de programación guarda la nueva posición de punto de conmutación en la memoria del dispositivo.
- El estado de programación se indica mediante el LED. Un LED verde parpadeando indica que se ha detectado el objetivo; un LED rojo parpadeando indica que no se ha detectado el objetivo.

### Programación del modo de operativo

Si el modo de programación está aún activo, continúe en el paso 4. Si no es así, active el modo de programación conforme a los pasos del 1 al 3.

1. Desconecte la tensión de alimentación.
2. Extraiga el conector de programación para activar el modo de programación.
3. Vuelva a conectar la tensión de alimentación (restablecimiento)
4. Inserte el conector de programación en la posición E2/E3. Retirando y volviendo a insertar el conector, el usuario puede alternar entre los tres distintos modos de funcionamiento. El modo seleccionado se indica mediante los LED como se muestra más abajo:
  - Modo de punto de conmutación: el LED A1 parpadea
  - Modo de intervalo: el LED A2 parpadea
  - Modo de retención: los LED A1 y A2 parpadean
5. Una vez seleccionado el modo deseado, inserte el conector de programación en la posición T para finalizar el procedimiento de programación y guardar los puntos de conmutación y el modo de funcionamiento.
6. El sensor funcionará ahora en el modo normal.

### Nota:

El conector de programación también funciona como compensación de la temperatura. Si el conector de programación no se inserta en la posición T en un plazo de cinco minutos, el sensor volverá al modo de funcionamiento normal con los últimos valores guardados, sin compensación de la temperatura.

## Configuración de fábrica

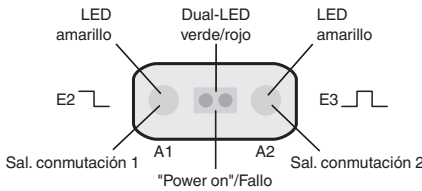
### Configuración de fábrica

Consulte los datos técnicos.

## Indicación

El sensor cuenta con indicadores LED para señalar los diversos estados.

	LED verde	LED rojo	LED amarillo A1	LED amarillo A2
<b>Durante el funcionamiento normal</b> - Temperatura compensada - con conector de programación retirado Interferencia (p. ej., aire comprimido)	Encendido Apagado Apagado	Apagado Encendido Parpadeo	Estado de conmutación A1 Estado de conmutación A1 mantiene el estado previo	Estado de conmutación A2 Estado de conmutación A2 mantiene el estado previo
<b>Durante la programación del sensor</b> Punto de conmutación A1: Objeto detectado Ningún objeto detectado Punto de conmutación A2: Objeto detectado Ningún objeto detectado Modo operativo: Modo de punto de conmutación Modo de intervalo Modo de retención	Parpadeo Apagado Parpadeo Apagado Encendido Encendido Encendido	Apagado Parpadeo Apagado Parpadeo Apagado Apagado Apagado	Parpadeo Parpadeo Apagado Apagado Parpadeo Apagado Parpadeo	Apagado Apagado Parpadeo Parpadeo Apagado Parpadeo Parpadeo
<b>Espera</b>	Parpadeo	Apagado	estado anterior	estado anterior



## Puesta en marcha

### Sincronización

El sensor está equipado con una entrada de sincronización para suprimir las influencias recíprocas causadas por señales ultrasónicas externas. Si esta entrada está desconectada, el sensor funciona con impulsos de sincronización que se generan internamente. Puede sincronizarse aplicando impulsos externos. El impulso debe durar  $\geq 100 \mu s$ . En cada flanco de caída del impulso se envía un impulso ultrasónico individual. Si la señal en la entrada de sincronización se emite a nivel Low durante  $\geq 1$  segundo; el sensor vuelve al modo de funcionamiento normal, sin sincronización. Esto será así también cuando se desconecta la entrada de sincronización de las señales externas (véase la Nota a continuación). Si se aplica un nivel High a la entrada de sincronización durante  $> 1$  segundo, se activa el modo de reposo del sensor. Esto se indica con el LED verde. En este modo de funcionamiento, se mantienen los últimos estados iniciales adoptados.

#### Nota:

Si no se utiliza la opción de sincronización, la entrada debe conectarse a tensión (0V) o el sensor debe emplearse con un conector V1 de 4 polos. La opción de sincronización no está disponible durante el proceso de programación y, al revés, no puede programarse durante la sincronización del sensor.

#### Son posibles los siguientes tipos de sincronización:

- Se pueden sincronizar varios sensores (para el número máx. véase Datos técnicos) conectando simplemente las entradas de sincronización. En este caso, los sensores funcionan sincronizados automáticamente y de manera sucesiva en el modo Multiplexado. Siempre envía sólo un sensor. (véase la Nota a continuación)
- Una señal externa puede controlar varios sensores a la vez. En este caso, los sensores se activan en paralelo y funcionan sincronizados durante un tiempo y siempre al unísono.
- Una señal externa controla varios sensores de forma retardada. En este caso, siempre funciona sólo un sensor sincronizado externamente. (véase la Nota a continuación)
- Un nivel High ( $+U_B$ ) a la entrada de sincronización activa el modo de reposo del sensor.

#### Nota:

El tiempo de respuesta de los sensores aumenta proporcionalmente al número de sensores de la cadena de sincronización. Mediante el multiplexado, los ciclos de medición de cada sensor transcurren de manera sucesiva.

## Información adicional

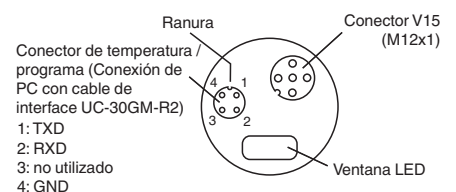
### Nota sobre comunicación con el cable de interfaz UC-30GM-R2

El cable de interfaz UC-30GM-R2 permite la comunicación con el sensor ultrasónico mediante el software ULTRA3000. El cable crea una conexión entre una interfaz RS-232 de PC y el conector hembra de programación del sensor. Al conectar el sensor, asegúrese de que el conector está correctamente alineado, de otro modo no será posible establecer la comunicación. El tetón del conector del cable debe estar alineado con la ranura del conector hembra del sensor (no con el símbolo de flecha del sensor).

#### Parámetros programables con el software ULTRA3000

- Puntos de conmutación 1 y 2
- Función NA/NC
- Modo operativo
- Velocidad sónica
- Desviación de la temperatura (el aumento de la temperatura inherente del sensor se puede considerar en la compensación de la temperatura)

### Conexión RS 232



- Expansión del área no utilizable (para la supresión de los ecos del área no utilizable)
- Reducción del rango de detección (para la supresión de los ecos de rango remoto)
- Duración del ciclo de medición
- Potencia acústica (interferencia de la duración de la ráfaga)
- Sensibilidad
- Comportamiento del sensor en caso de pérdida de eco
- Comportamiento del sensor en caso de fallo
- Formación media mediante un número permitido de ciclos de medición
- Retraso activado/desactivado
- Histéresis de conmutación
- Selección del juego de parámetros, RS 232 o manualmente

**Nota:**

Cuando esté conectado a un PC y el software ULTRA3000 se esté ejecutando, el sensor puede actuar también como registrador de datos a largo plazo.

### Condiciones de instalación

Si el sensor se instala en lugares donde la temperatura de funcionamiento pueda situarse por debajo de los 0 °C, es necesario utilizar las abrazaderas de fijación BF30, BF30-F o BF 5-30.